



## A MOŻE POMOŻEMY W PAKOWANIU PAŃSTWA PRODUKTÓW?



HS-600

Firma AVC Sealing Solutions jest dynamicznie rozwijającym się przedsiębiorstwem z długoletnim doświadczeniem i przejrzystymi ambicjami: chcemy być najlepsi w naszej branży. I możemy powiedzieć, że od dawna jesteśmy na dobrej drodze do tego celu. Dzięki pracom doświadczalno-rozwojowym stale rozbudowujemy i poszerzamy naszą wiedzę techniczną. W odniesieniu do naszych a ostatecznie -Państwa - maszyn i urządzeń zdecydowanie chętniej używamy określenia „rozwiązanie techniczne” niż produkt. Jako specjaliści w dziedzinie urządzeń zgrzewających i obkurczających folią staramy się zaoferować każdemu Klientowi pełny i dopasowany do istniejącej i wymaganej sytuacji projekt rozwiązań technologicznych. Decydując się na współpracę z nami, każdy z naszych Klientów

otrzymuje najwyższej jakości urządzenie, montowane i uruchamiane przez nas na miejscu, w zakładzie Klienta.



W każdym przypadku mamy do czynienia z bardzo zaawansowanymi technologicznie, efektywnymi i ekonomicznymi rozwiązaniami w zakresie pakowania produktów.

Dzięki naszemu bardzo szerokiemu doświadczeniu jesteśmy w stanie - o ile to możliwe, najchętniej już w bardzo wczesnym stadium - współuczestniczyć w rozwiązywaniu kwestii opakowania produktów. Doskonale umotywowany do działania zespół pracowników jest zawsze gotowy do wykazania, że jesteśmy najlepsi w naszej branży i że dzięki temu możemy dostarczać nasze produkty po bardzo korzystnych cenach.

## ZGRZEWARKI KĄTOWE HS-400, 500 LUB 600

Zgrzewarki kątowe mogą stać pojedynczo, można je również w prosty sposób połączyć w całość z tunelem obkurczającym. Dzięki temu możliwe jest osobne pakowanie produktu w folię lub połączenie nawet kilku zgrzewarek z jednym tunelem. Wszystkie zgrzewarki kątowe firmy AVC są standardowo wyposażone w zwrotne kółka nastawcze, umożliwiające ich dowolne przestawianie. Wybór odpowiedniej zgrzewarki uzależniony jest od maksymalnych wymiarów pakowanych produktów. Stosowane standardowo szerokości folii wynoszą od 510 mm (HS-400) do 710 mm (HS-600). Podobnie jak w przypadku urządzeń AVC typu Combiset i Minicombiset, rama zgrzewarki posiada zamknięcie magnetyczne, z automatycznym otwieraniem po zakończeniu każdego

cyklu zgrzewu siłownikiem pneumatycznym. Pozwala to na przygotowanie w międzyczasie kolejnego pakietu do zgrzewania, a tym samym na oszczędność czasu i zwiększenie tempa produkcji. Mimo że wszystkie modele zgrzewarek zostały opracowane jako produkty seryjne, istnieje możliwość indywidualnego doboru wyposażenia dodatkowego, według oferowanych przez nas opcji, lub wyprodukowanie urządzenia o niestandardowych wymiarach. W ten sposób jesteśmy zawsze gotowi zaoferować Klientom produkt zgodny z życzeniami i potrzebami.

### Wybrane elementy wyposażenia standardowego

- Urządzenie do odwijania folii połączone ze stołem roboczym i perforatorem
- Regulowany otwieracz folii
- Regulacja ustawienia głębokości stołu roboczego
- Magnetyczne zamykanie ramy zgrzewającej
- Impulsowy system zgrzewania z teflonowym drutem 0,7 mm odcinającym zgrzew
- Indywidualna regulacja czasu zgrzewania i chłodzenia
- Wysokość robocza regulowana w zakresie od 920 do 970 mm



Zgrzewarki kątowe można doskonale dopasować do każdego procesu produkcyjnego – jak na przykład w tej pralni.

### Szczególne zalety naszych urządzeń

Każdy najdrobniejszy detal wszystkich produkowanych przez AVC urządzeń jest dokładnie przemyślany i precyzyjnie opracowany. W sposób optymalny wykorzystujemy zebrane przez nas wieloletnie i bardzo wszechstronne praktyczne doświadczenia. Dzięki temu, często jesteśmy w stanie przewidzieć możliwe punkty krytyczne, o których nasz klient jeszcze wcale nie pomyślał. Często ten jeden istotny lub kilka nowych detali odróżnia nas od innych producentów. Te cechy doceniane są przez naszych klientów i ich pracowników.



#### **Bardzo prosta obsługa**

Zgrzewarki kątowe, podobnie jak inne nasze urządzenia, charakteryzują się bardzo prostą obsługą. Równie nieskomplikowany i prosty w obsłudze jest zamontowany w tych urządzeniach panel Sterujący. Nie potrzeba żadnego szkolenia, aby prawidłowo obsługiwać te maszyny. Cała praca urządzenia regulowana jest przy pomocy kilku pokręteł. Oprócz czasu zgrzewu i chłodzenia możliwe jest również precyzyjne ustawienie czasu odprowadzenia produktu. Zainstalowane w urządzeniu pokrętko umożliwia regulację wysokości stołu roboczego.



### **Regulacja ramienia podtrzymującego folię**

Z uwagi na różnorodne sytuacje występujące w procesie produkcyjnym, istnieje wiele możliwości indywidualnego ustawienia parametrów naszych zgrzewarek; chodzi tu na przykład o regulację szerokości stolika roboczego czy regulację otwieracza folii i.t.p. W odniesieniu do wielu produktów bardzo ważne jest zagwarantowanie prawidłowej wentylacji opakowania (oczywiście w szeregu innych przypadków jest to wręcz niepożądane). Dlatego też, na zamówienie, każda zgrzewarka może zostać wyposażona w system perforacji, z możliwością jego włączania i wyłączania. Ponadto, urządzenie do odwijania folii wyposażone jest w dodatkowy hamulec.



### **Bliźniaczy System Zgrzewający (Twin-Seal system)**

Wersja wyposażona w specjalny system wzmocnionego zgrzewu. Obok szwu wykonanego okrągłym drutem odcinającym wykonywany jest równoległy (po stronie pakowanego przedmiotu) mocny zgrzew płaski szerokości 1,5mm. Zapewnia to dokładne i ściste opakowanie produktu oraz gwarantuje, że otwarte opakowania lub dziury w folii pojawiające się w procesie obkurczania, będą należały do odległej przeszłości.

W zależności od wymogów, płaskie druty mogą być włączane lub wyłączane przelącznikiem



### **Automatyczny odbiór produktów**

Możliwość stopniowej regulacji zarówno czasu jak i wysokości automatycznego odbioru produktów.



### **Stałociężny System Zgrzewający(CVS)**

Dzięki stałej temperaturze ramienia zgrzewającego możliwe jest osiągnięcie bardzo dużej wydajności produkcyjnej.

## **TUNELE OBKURCZAJĄCE KT-500, 1000, 1200 i 1500**

Tunel obkurczający usytuowany na końcu linii jest optymalnym zakończeniem całego procesu pakowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tunele w różnych wymiarach i różnych wykonaniach: KT-500, 1000, 1200 i 1500. Wszystkie tunele obkurczające firmy AVC mogą być stosowane ze zgrzewarkami kątowymi, ramowymi i automatycznymi firmy AVC. Opakowania wykonywane tymi urządzeniami charakteryzują się zawsze jednakową, najwyższą jakością. Również w odniesieniu do tuneli obkurczających obowiązuje zasada starannego dopracowania najmniejszego szczegółu. Istnieje tutaj na przykład



możliwość regulacji strumienia powietrza, za pomocą 4 zastawek umieszczonych w systemie grzejnym. Prędkość przesuwu produktu transporterem może być bezstopniowo zwiększana lub zmniejszana. Czytelnie wyświetlona, aktualna temperatura w tunelu jest elektronicznie kontrolowana i utrzymywana na stałym poziomie I jeszcze coś: wszystkie tunele obkurczające AVC są standardowo wyposażone w zwrotne kółka samonastawcze co ułatwia ich ustawianie w dowolnym miejscu Wprawdzie wymienione powyżej modele produkowane są seryjnie, mogą być jednak dodatkowo wzbogacone o wyposażenie opcjonalne, umożliwiające najlepsze efekty produkcyjne.

### Opcje

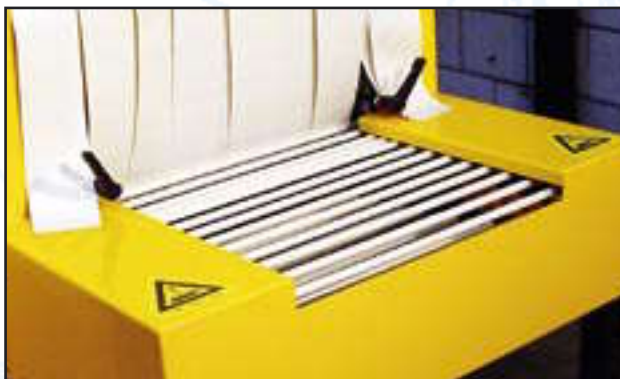
- Siatka teflonowa z podgrzewaniem • Wentylator chłodzący nad wylotem tunelu • Rolki transportowe o średnicy 25 mm
- Rotujące drążki transportera umożliwiające właściwe napięcie i obkurczenie folii również na spodniej stronie pakietu
- Zróżnicowane wymiary szczeliny tunelu • Stolik obrotowy • Przenośnik rolkowy



### Panel sterujący KT -1000

Podobnie jak i inne nasze urządzenia, również tunele obkurczające charakteryzują się nieskomplikowaną i prostą obsługą. Równie nieskomplikowany i prosty w obsłudze jest panel sterujący zamontowany w tych urządzeniach osobno, z uwagi na bezpieczeństwo i wysokie temperatury panujące w pobliżu tunelu.

Bezpieczeństwo obsługi urządzeń jest priorytetowym zagadnieniem, któremu w firmie AVC poświęcamy bardzo dużo uwagi.



### Przenośnik rolkowy

Tunele obkurczające wyposażone są standardowo w przenośniki rolkowe, co zapewnia odpowiednią wentylację tunelu i umożliwia transport produktów o dużych rozmiarach.



### Siatka teflonowa

W niektórych sytuacjach – na przykład w przypadku drobnych, delikatnych lub miękkich produktów, na których rolki mogłyby pozostawić niepożądany odcisk - bardzo przydatna jest ułożona na przenośniku siatka teflonowa.



### Stolik obrotowy z przenośnikiem rolkowym

Stolik obrotowy zwraca produkty z powrotem do obsługującego lub umożliwia ustawienie ich w narożniku. Przenośnik rolkowy wyposażony jest w rolki aluminiowe o przekroju 20 mm, z możliwością regulacji wysokości ustawienia.

Zgrzewarki kątowne	HS-400	HS-500	HS-600
Wymiary ramy zgrzewczej	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm
Dimension machine LxlxH	1580 x 920 x 1120 mm	1780 x 1020 x 1120 mm	2180 x 1120 x 1120 mm
Napięcie	230V/1F+0+G	230V/1F+0+G	230V/1F+0+G
Max szerokość folii	510 mm	610 mm	710 mm
Rodzaj stosowanej folii	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Ciśnienie	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

Tunele obkurczające	KT-500	KT-1000	KT-1200	KT-1500
Wymiary urządzeń dł. x szer. x wys.	1580 x 920 x 1120 mm	1800 x 1100 x 1600 mm	2000 x 1300 x 1650 mm	2300 x 1450 x 1700 mm
Otwór tunelu szer. x wys.	370 x 200 mm	440 x 300 mm	640 x 350 mm	740 x 400 mm
Długość modułu grzewczego	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm
Napięcie	400V/3F+0+G	400V/3F+0+G	400V/3F+0+G	400V/3F+0+G
Pobór mocy	7kW/9kW**	11kW/13kW**	13kW/16kW**	15kW/19kW**

\* jeśli maszyna wyposażona jest w pneumatyczny system obsługi

\*\* jeśli maszyna wyposażona jest w system podgrzewający



Firma AVC spełnia wymogi najwyższych norm jakości

*Naszym Klientom udostępniamy również osobną dokumentację dotyczącą urządzeń typu Combiset oraz zgrzewarek kątowych i automatycznych w kombinacji z tunelami obkurczającymi*